Хоризонтален монтаж



Castellated Cladding Board

HLYC-018F

Инструкции за хоризонтален монтаж с алуминиева подконструкция.

Предлагаме релефна фасадна система с профили за вътрешни и външни ъгли, съединяване и крайно завършване.

В това ръководство ще намерите нашите указания за подготовка, закрепване, температурни фуги и оформяне на отвори.

Общи указания и безопасност

Преди започване на работата препоръчваме да прочетете подробно нашите инструкции за монтаж на Castellated Cladding Board HLYC-018F.

Предоставяме схемите и инструкциите за справка. Употребата на нашите профили трябва да съответства на местните закони, разпоредби и стандарти за строителство и монтаж. Потребителят поема рисковете и отговорностите, свързани с използването на ръководството.

За работа с нашите профили използваме стандартни дървообработващи инструменти: стационарни и ръчни електрически триони, ударни и електрически бормашини. Обичайно използваме диамантени дискове.

Изискваме операторите да познават безопасните методи на работа и да използват изправно и безопасно оборудване и подходящи лични предпазни средства, включително устойчиви на срязване ръкавици и противопрахови маски.

Нашите профили не трябва да се използват самостоятелно като греди, колони или други носещи елементи. Използвайте ги с подходяща носеща конструкция.

Подготовка, съхранение и аклиматизация

Препоръчваме преди монтажа да изработите точни чертежи по действителните размери на обекта. Така ще съгласувате профилите и размерите и ще намалите отпадъците и престоя.

Препоръчваме да съхранявате нашите профили върху равна и твърда основа, без пряк контакт със земята и без продължително излагане на влажни или наводнени места, за да намалите риска от деформации.

Оставете профилите да се приспособят към местните условия за 48 часа преди монтажа. Това стабилизира температурното разширяване и свиване и намалява неточностите поради температурната разлика между мястото на произход и обекта.

Не закрепвайте облицовката директно върху стената. Използвайте подконструкция, която осигурява отвеждане на дъждовната вода и изсъхване. Разстоянието между облицовката и основата трябва да е 30 mm.

Температурно разширение и надлъжни фуги

Повърхностна температура на профила при монтаж (°C). Стойностите в клетките са надлъжните фуги в mm.

Дължина mm	-30	-20	-10	-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60
500	1,9	1,7	1,5	1,3	1,3	1,2	1,1	0,9	0,8	0,8	0,7	0,5	0,4	0,3	0,3	0,1	0,0
1000	3,8	3,4	2,9	2,8	2,5	2,4	2,1	1,9	1,7	1,5	1,3	1,1	0,8	0,7	0,4	0,3	0,0
1500	5,7	5,0	4,5	4,1	3,8	3,4	3,2	2,9	2,5	2,2	1,9	1,6	1,3	0,9	0,7	0,3	0,0
2000	7,6	6,7	5,9	5,5	5,0	4,6	4,2	3,8	3,4	2,9	2,5	2,1	1,7	1,3	0,8	0,4	0,0
2500	9,5	8,4	7,4	6,8	6,3	5,8	5,3	4,7	4,2	3,7	3,2	2,6	2,1	1,6	1,1	0,5	0,0
3000	11,3	10,1	8,8	8,2	7,6	7,0	6,3	5,7	5,0	4,5	3,8	3,2	2,5	1,9	1,3	0,7	0,0
3500	13,2	11,8	10,3	9,6	8,8	8,1	7,4	6,6	5,9	5,1	4,5	3,7	2,9	2,2	1,5	0,8	0,0
4000	15,1	13,4	11,8	10,9	10,1	9,2	8,4	7,6	6,7	5,9	5,0	4,2	3,4	2,5	1,7	0,8	0,0
4500	17	15,1	13,3	12,3	11,3	10,4	9,5	8,5	7,6	6,6	5,7	4,7	3,8	2,9	1,9	0,9	0,0
5000	18,9	16,8	14,7	13,7	12,6	11,6	10,5	9,5	8,4	7,4	6,3	5,3	4,2	3,2	2,1	1,1	0,0
5500	20,8	18,5	16,2	15,0	13,9	12,7	11,6	10,4	9,2	8,1	7,0	5,8	4,6	3,4	2,4	1,2	0,0
6000	22,7	20,2	17,6	16,4	15,1	13,9	12,6	11,3	10,1	8,8	7,6	6,3	5,0	3,8	2,5	1,3	0,0

Дължината на профила е посочена в mm. Температурата е повърхностната температура на профила, а не температурата на въздуха.

Таблицата обхваща температури от -30 до 60°C с допустимо отклонение ±5°C. Препоръчваме измерване с ръчен инфрачервен термометър.

Определяне на фугите и предварително пробиване

Внимание: При видимо закрепване предварително пробийте отвори. Диаметърът им не трябва да е с повече от 1 mm по-малък от диаметъра на стеблото на крепежа. Мястото на закрепване трябва да е на поне 10 mm от всеки ръб на облицовката.

Допълнителни пояснения, т. 1: Таблицата е изведена от коефициенти на линейно разширение, получени чрез изпитвания на материала от независима страна. За ориентир: за всеки 1000 mm дължина на панела промяна на температурата с 1°C води до разширяване или свиване приблизително с 0,042 mm.

Т. 2: Посочените температури са повърхностните температури на профилите, а не температурата на околния въздух. Препоръчваме измерване с ръчен инфрачервен термометър. Фугата е линейното разстояние между краищата на два съседни профила по дължината им.

3. В зоните с директно закрепване с винтове предварителното пробиване е задължително.

4. Един свързващ клипс за облицовката не трябва да закрепва повече от два панела.

5. При съединяване на повече от една дъска по дължина използвайте двойни носещи профили на подконструкцията при съединението. Надвесът на дъската извън носещия профил обичайно не трябва да надвишава 100 mm.

Фуги при различни температурни условия

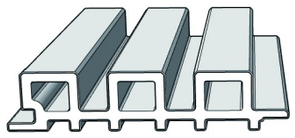
6. Пример: При дъски с дължина 3500 mm, измерена повърхностна температура при монтажа 16°C и оценена максимална температура на дъската 60°C (допустимо отклонение ±5°C), според таблицата оставете надлъжна фуга 5,9-6,6 mm между съседните краища.

7. Специфичен климат: Таблицата разглежда повърхностни температури до 60°C (±5°C), които обхващат повечето обичайни приложения. При по-особени условия определете разумните фуги, като използвате ориентира: за всеки 1000 mm дължина и промяна с 1°C - приблизително 0,042 mm разширяване или свиване.

8. Нашите указания: Коефициентът на линейно разширение на нашите профили съответства на европейски и американски стандарти и служи за ориентир при определяне на фугите. Той описва влиянието на температурата върху надлъжното разширяване и свиване на незакрепени профили в свободно състояние и не отчита всички условия на реалното приложение.

Ако потребителят разполага с доказана чрез продължителна експлоатация схема на монтажни фуги за WPC продукти на основата на HDPE в съответната местна среда, без риск от дефекти поради разширяване или свиване, и тя се различава от нашата таблица, може да използва тази изпитана местна схема на фуги.

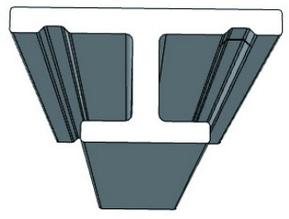
Профили за хоризонтален монтаж



HLYC-018F

Релефна фасадна облицовка

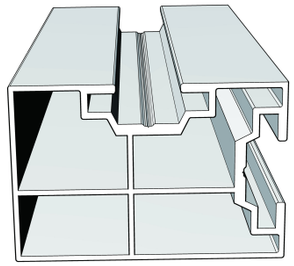
155 × 24 mm; WPC. За облицоване на равни участъци.



HLYC-015F

Външен ъглов профил

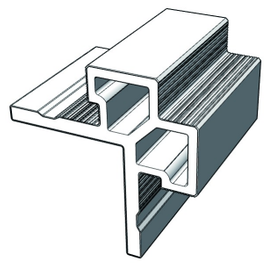
98,5 × 98,5 mm; WPC. За външни ъгли при хоризонтален монтаж.



HLYC-016F

Вътрешен ъглов профил

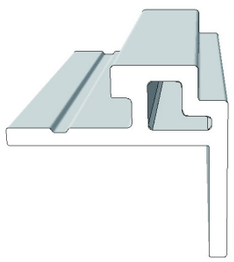
68,5 × 39 mm; WPC. За вътрешни ъгли при хоризонтален монтаж.



HLYC-013F

Съединителен профил

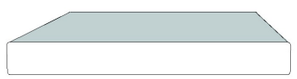
89 × 38,5 mm; WPC. За съединяване на облицовъчните дъски.



HLYC-014F

Краен F-профил

88,5 × 66 mm; WPC. За крайно завършване на облицовката.

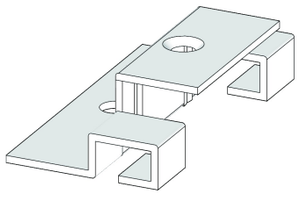


HLSC-022B

Декоративна дъска

18 × 184 mm; WPC. За оформяне на отвори за врати и прозорци.

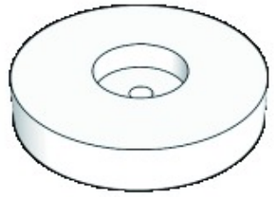
Клипсове, подложки и крепежи



HLPM-103(J)

Скрит свързващ клипс

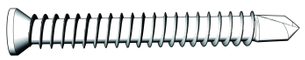
Неръждаема стомана 301; 50 × 28,4 × 13,9 mm. За закрепване на облицовката.



HLPP-054(C)

Гумена опорна подложка

Подложка 3 за хоризонтален монтаж; ФМ20 × 7,5 mm.



HLPM-115(I)

Винт Torx с фрезенкова, оцветена глава

Самонарезен и самопробивен; стомана 410; M5 × 34,29 mm; T25. За видимо закрепване на дъски и помощни профили.



HLPM-118(I)

Винт Torx с фрезенкова глава

Самонарезен и самопробивен; стомана 410; M5 × 25,4 mm; T25. За клипсове и гумени подложки.

Фиксиране и алуминиева подконструкция



HLPM-119(I)

Винт TORX с фрезенкова глава

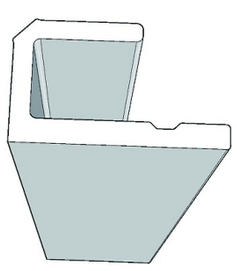
Самонарезен и самопробивен; стомана 410; M4 × 38,1 mm; T15. За фиксиране на дъската.



HLPM-120(I)

Винт TORX с оцветена плоска глава

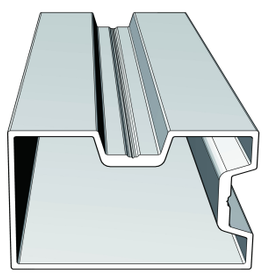
Самонарезен и самопробивен; стомана 410; M5 × 57,2 mm; T25. За видимо закрепване на U-образни крайни профили.



HLPM-093(E)

Алуминиев носещ профил

Черно покритие; 60 × 40 × 1,2 mm. Страната 60 mm е монтажна за клипсовете.

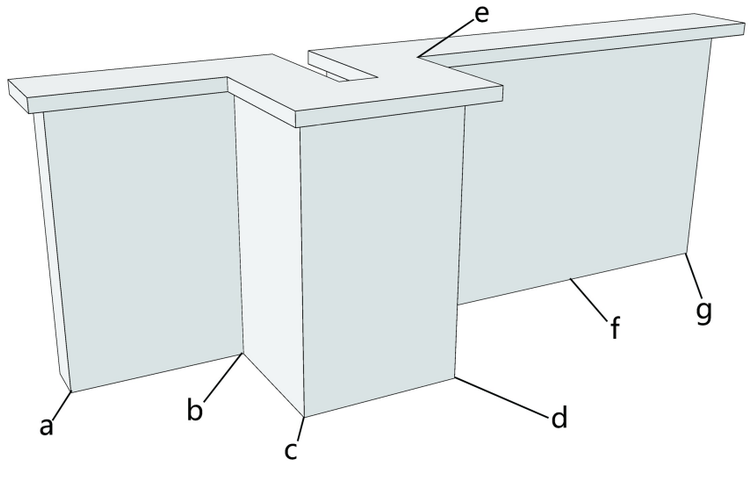


HLPM-106(E)

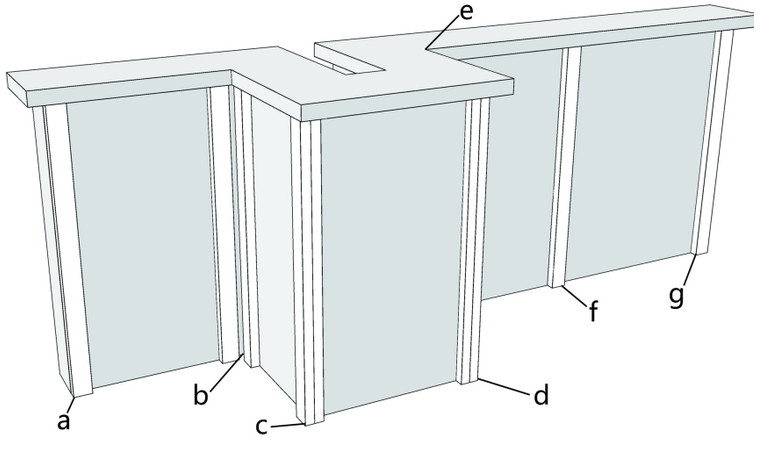
Алуминиев носещ профил

Черно покритие; 50 × 30 × 1,2 mm. Страната 50 mm е монтажна за клипсовете.

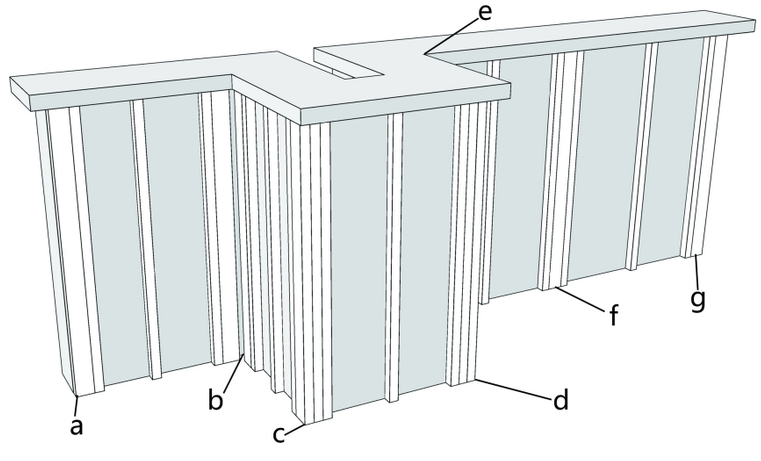
Подготовка на основата и подконструкцията



Основа и монтажни възли



Фиг. 1-1 · Носещи профили при краища и ъгли



Фиг. 1-2 · Междуосово разстояние до 500 mm

Внимание: 1. За допълнителни материали извън списъка предварително се консултирайте с монтажния и следпродажбения екип.

2. Междуосовото разстояние на винтовете не трябва да превишава 400 mm. За крайни профили или облицовъчни дъски, по-къси от 400 mm, използвайте поне два винта.

3. След поставяне оставете фуга 5 mm между основната дъска и всеки помощен завършващ профил.

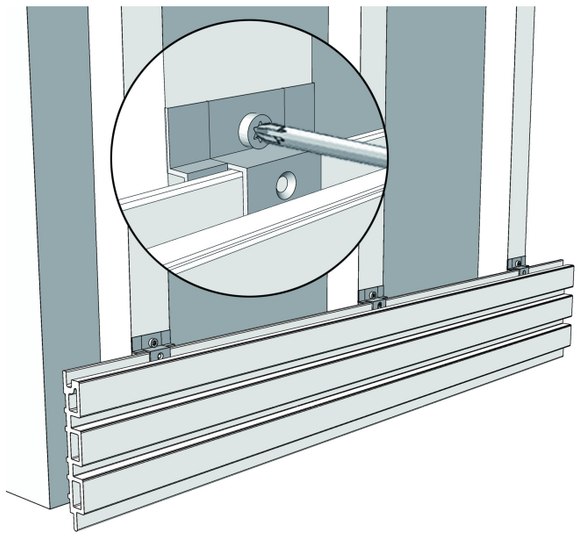
4. Най-горната дъска при хоризонтален монтаж може да бъде изрязана според условията на обекта. Подложка HLPP-053(C) може да се използва за укрепване и стабилизиране на последната горна дъска.

Монтажната основа трябва да бъде равна и нивелирана.

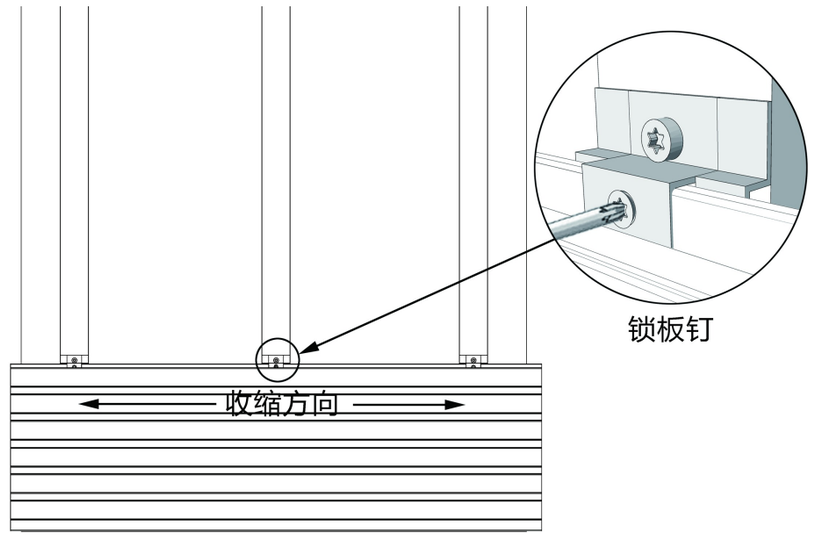
1. Монтирайте носещите профили за крайните, вътрешните и външните ъглови детайли - фиг. 1-1.

2. Междуосовото разстояние на носещите профили не трябва да надвишава 500 mm - фиг. 1-2.

Подконструкция, клипсове и фиксиращ винт



Монтаж на свързващия клипс



Фиксиране в средата · свиване към винта

Подконструкция: 1. Носещият профил трябва да достига до долната страна на стрехата. 2. За отводняване и проветряване са предвидени монтажни страни 60 и 50 mm. При друг носещ профил монтажната страна за клипсовете трябва да е широка поне 50 mm, а дебелината на профила - поне 30 mm. 3. За закрепване на подконструкцията могат да се използват пластмасови разпъващи се дюбели с винтове.

Клипсове: На всеки носещ профил поставете клипс; максималното разстояние между клипсовете по дължината на дъската е 500 mm. Според дължината на облицовката и климатичните условия може да се уеднакви избраното място на фиксиращия винт в началото, средата или края.

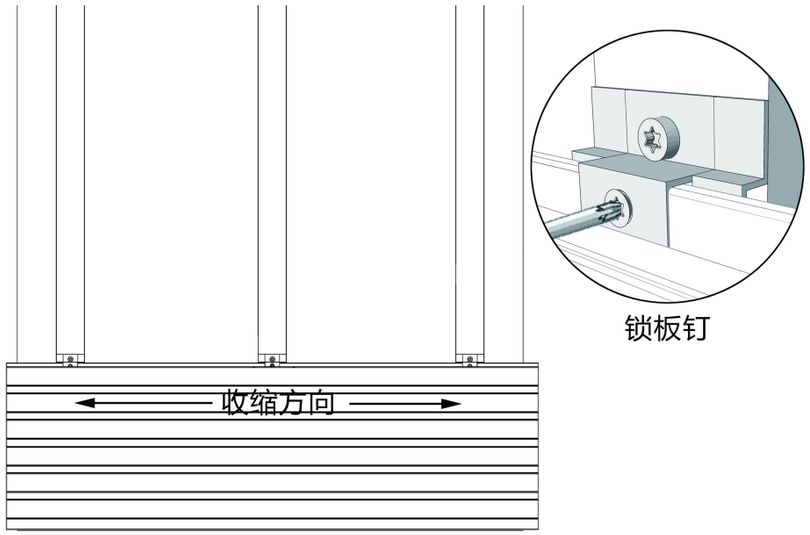
При закрепване с клипсове всяка дъска трябва да има по един фиксиращ винт HLPM-119(I). Положението му се определя според действителното температурно разширяване и свиване - обичайно в началото, средата или задния край по дължината на дъската.

Схемите показват трите положения на фиксиращия винт и монтажния детайл при фиксиране в средата.

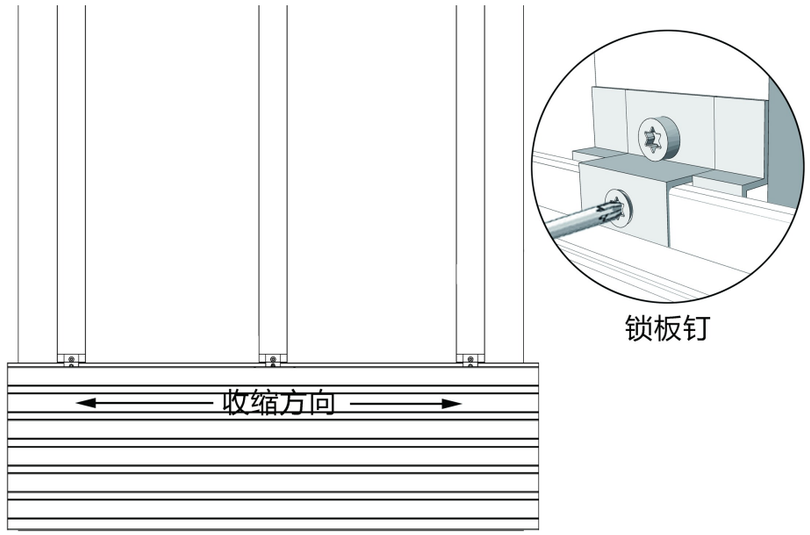
При фиксиращ винт в средата оставете разширителни фуги и в двата края на дъската. Размерите са по таблицата за надлъжните фуги в mm.

При поставяне на клипса ориентирайте отвора за фиксиращия винт към изпъкналата част на облицовката. Ако облицовката продължава по дължина с повече от една дъска, може да се използва HLYC-013F като междинен съединителен профил.

Фиксиране в началния и задния край



Фиксиращ винт в началния край



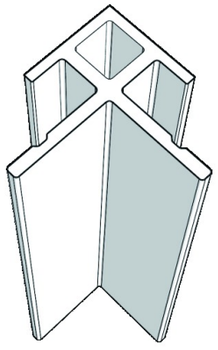
Фиксиращ винт в задния край

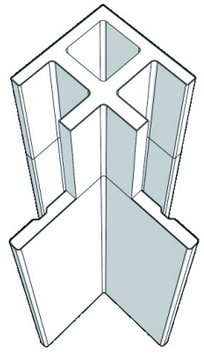
При фиксиращ винт в началния край оставете разширителна фуга между задния край на тази дъска и началния край на следващата. Размерът е по таблицата за надлъжните фуги в mm.

При фиксиращ винт в задния край оставете разширителна фуга между началния край на тази дъска и задния край на предходната. Размерът е по таблицата за надлъжните фуги в mm.

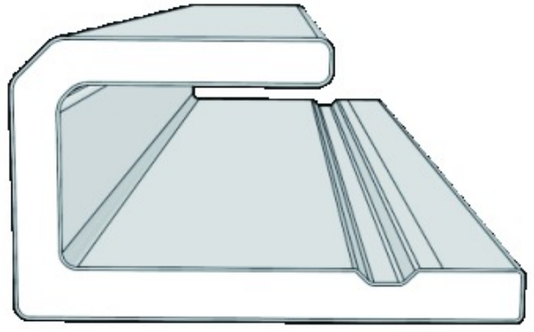
При закрепване с клипсове всяка дъска трябва да има по един фиксиращ винт HLPM-119(I). Положението му се определя според действителното температурно разширяване и свиване - обичайно в началото, средата или задния край по дължината на дъската.

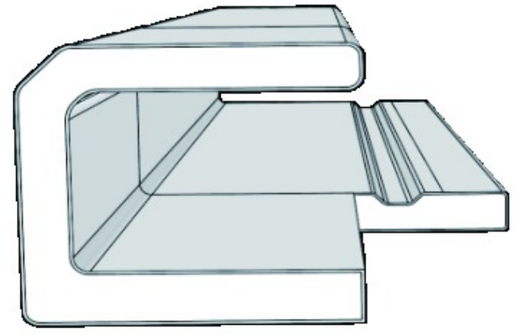
Предварително изрязване на крайните профили



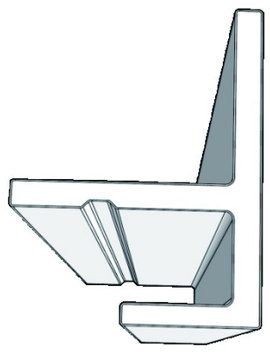


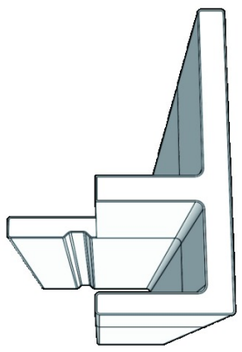
Външен ъглов профил: 98,5 × 98,5 mm. Изрязване 40 × 70 mm от двете страни.



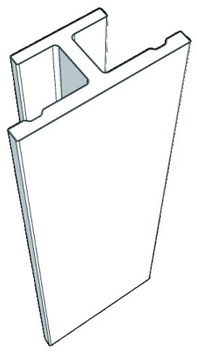


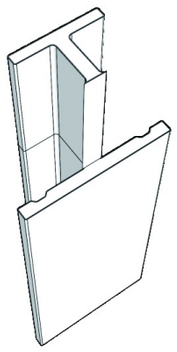
Вътрешен ъглов профил: 68,5 × 39 mm. Изрязване 26 × 70 mm; частите се изрязват в противоположни посоки.





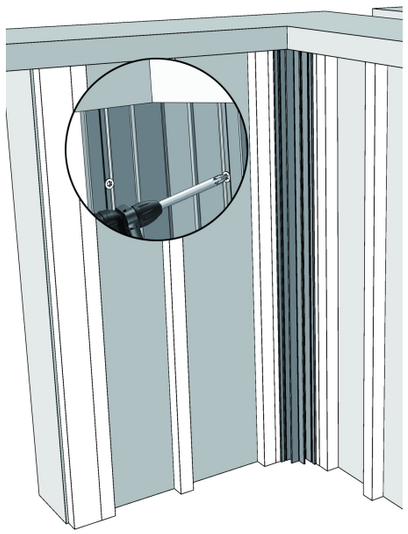
Краен F-профил: 88,5 × 66 mm. Изрязване 30 × 70 mm; при начало и край изрязвайте частите в противоположни посоки.



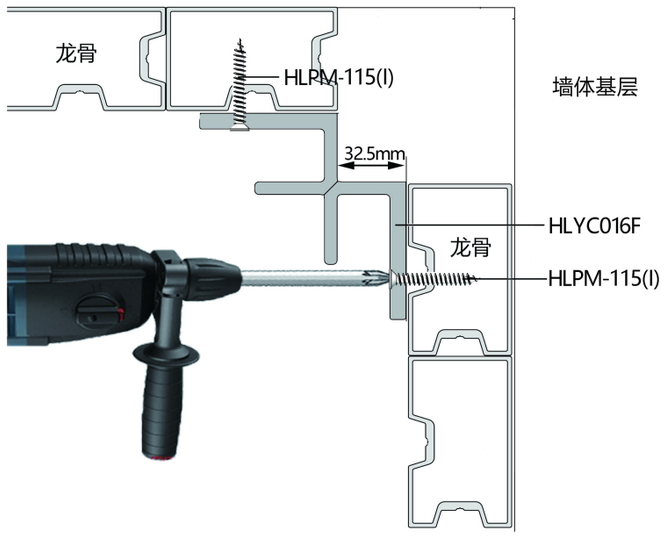


Съединителен профил: 89 × 38,5 mm. Изрязване 9,5 × 70 mm. За съединяване на две или повече облицовъчни дъски по дължина.

Начален вътрешен ъгъл HLYC-016F



Фиг. 2-1 · Позициониране на HLYC-016F



Фиг. 2-2 · Подконструкция, закрепване и основа на стената

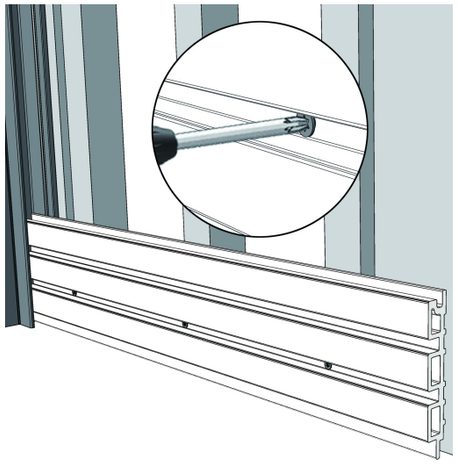
Ако HLYC-016F се монтира в горната част, трите вида завършващи профили трябва да бъдат предварително изрязани по показаните схеми.

Монтаж на HLYC-016F: От вътрешния ъгъл на стената, възел b, монтирайте изрязания U-образен профил - фиг. 2-1 и 2-2.

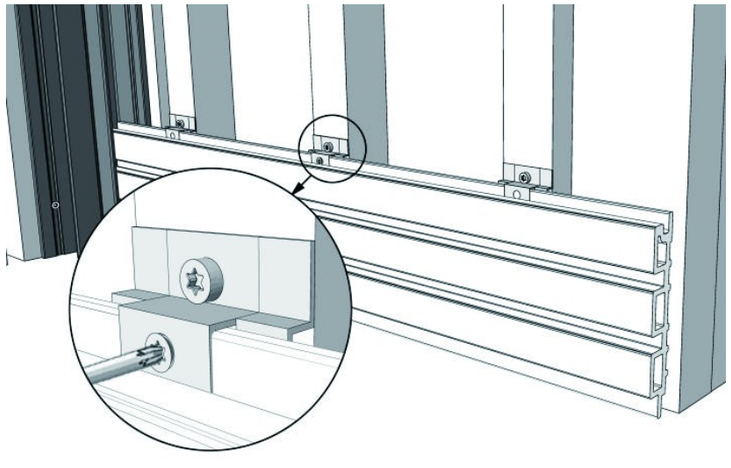
Определете размера: разстоянието от HLYC-016F до ръба на носещия профил е 32,5 mm.

Междуосово разстояние на винтовете: максимум 400 mm. При HLYC-016F с дължина под 400 mm използвайте най-малко два винта HLPM-115(I).

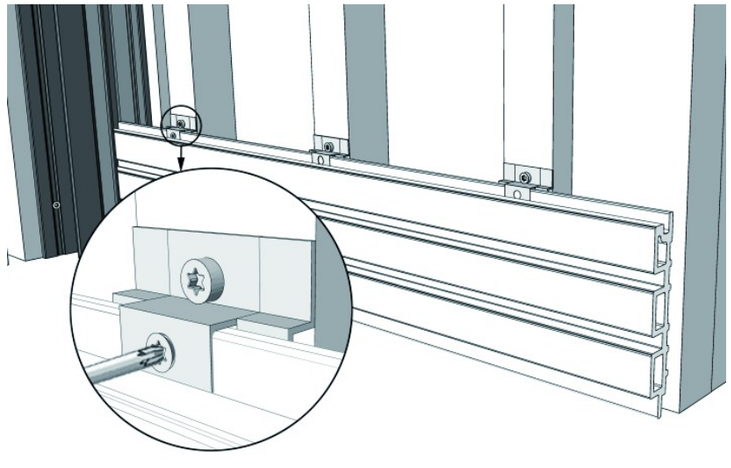
Начален монтаж на облицовката



Фиг. 3-1 · Поставяне на първата дъска



Фиг. 3-2 · Клипс и фиксиращ винт



Фиг. 3-3 · Фиксиране в средата

1. Вкарайте дъската в канала на HLYC-016F, след което я плъзнете надолу върху монтажните клипсове. Закрепете в долния канал с HLPM-115(I) - фиг. 3-1.

2. Поставете свързващия клипс HLPM-103(J) и фиксиращ винт HLPM-119(I) в началото, средата или задния край на дъската - фиг. 3-2, 3-3, 3-4 и 3-5.

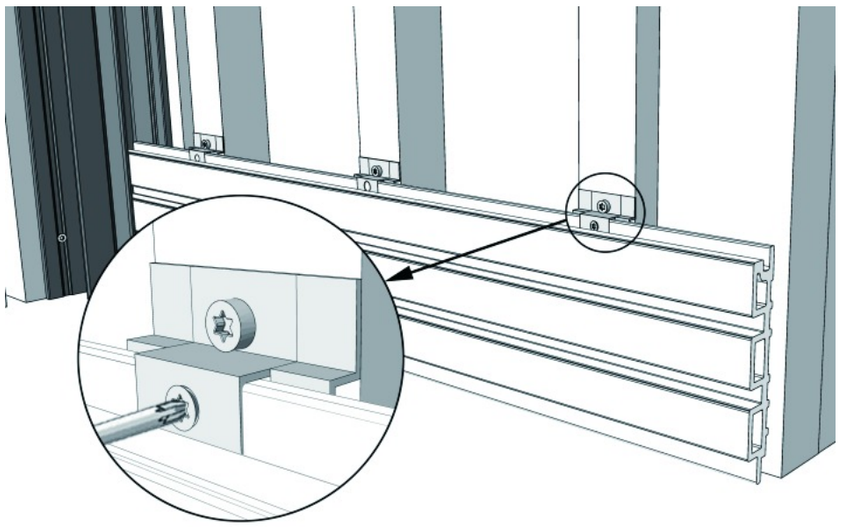
При поставяне на клипса ориентирайте отвора за фиксиращия винт към изпъкналата част на облицовката. Ако облицовката продължава по дължина с повече от една дъска, може да се използва HLYC-013F като междинен съединителен профил.

Фиг. 3-3:

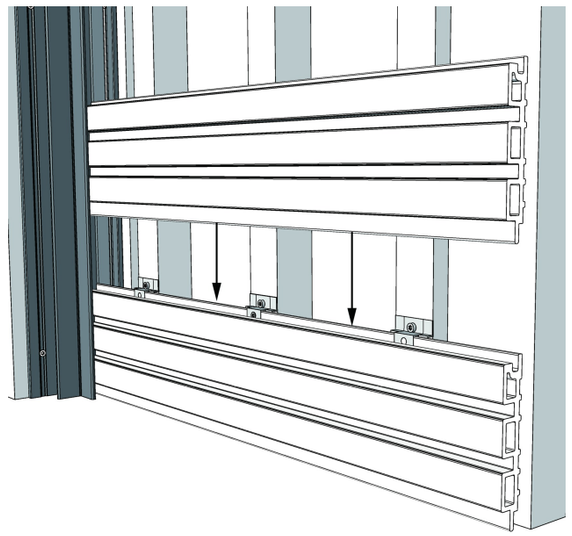
При фиксиращ винт в средата оставете разширителни фуги и в двата края на дъската. Размерите са по таблицата за надлъжните фуги в mm.

При фиксиращ винт в началния край оставете разширителна фуга между задния край на тази дъска и началния край на следващата. Размерът е по таблицата за надлъжните фуги в mm.

Фиксиране в задния край и продължаване



Фиг. 3-4 · Фиксиране в задния край

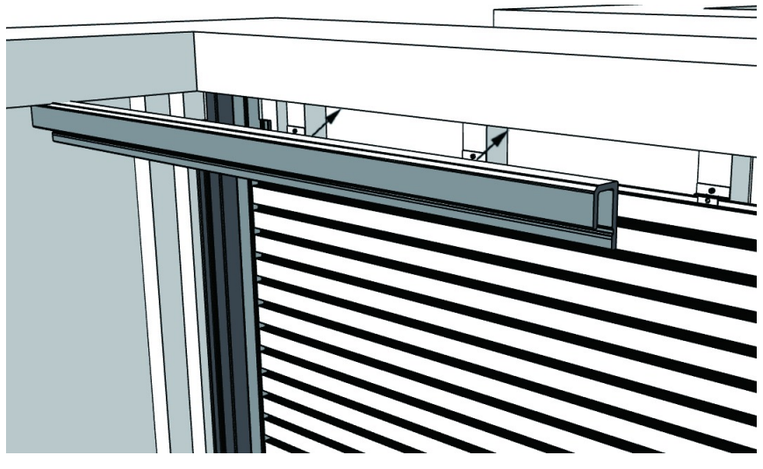


Фиг. 3-5 · Последователен монтаж

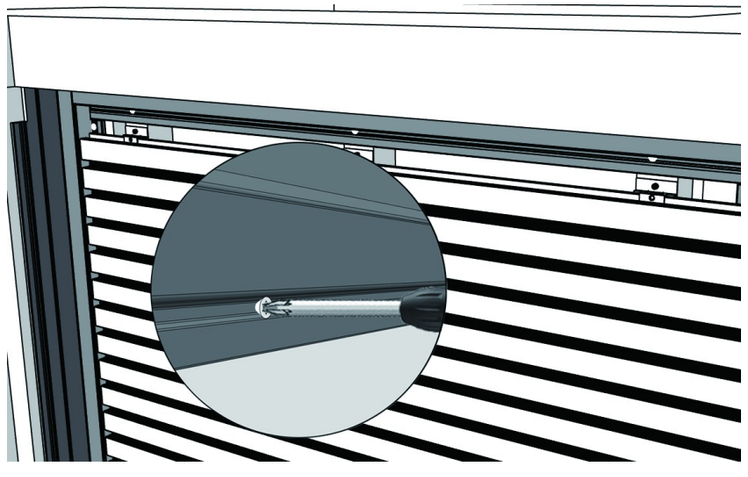
При фиксиращ винт в задния край оставете разширителна фуга между началния край на тази дъска и задния край на предходната. Размерът е по таблицата за надлъжните фуги в mm.

Фиг. 3-4 и 3-5. Продължете по стъпки 1 и 2 за монтажа на облицовката до предпоследната дъска в горната част.

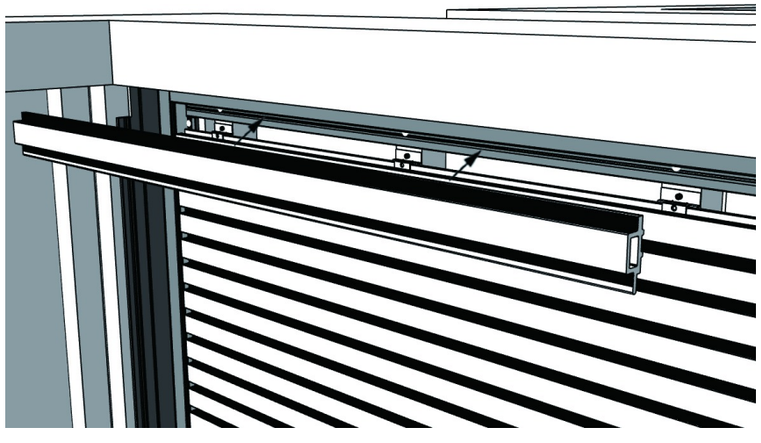
Горен HLYC-016F и последна дъска



Фиг. 4-1 · Горен профил



Фиг. 4-2 · Закрепване с HLPM-115(I)



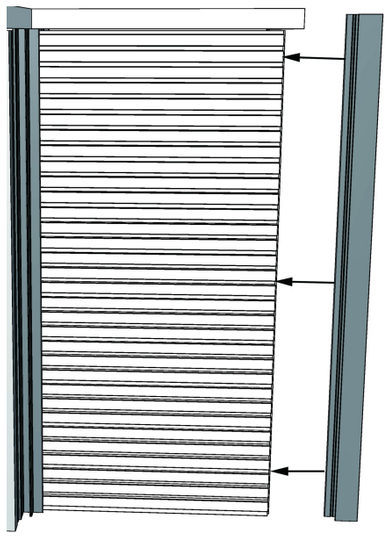
Фиг. 4-3 · Последна дъска

Монтаж на горен HLYC-016F:

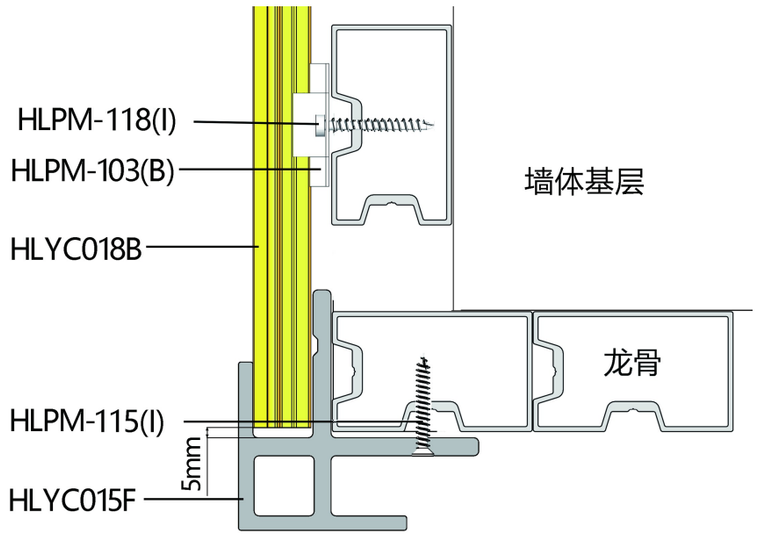
1. Монтирайте горния HLYC-016F без изрязване с винт HLPM-115(I) - фиг. 4-1 и 4-2.

2. Изрежете дъската до нужния размер според обекта и я захванете към клипса HLPM-103(J) - фиг. 4-3.

Външен ъгъл HLYC-015F / възел C



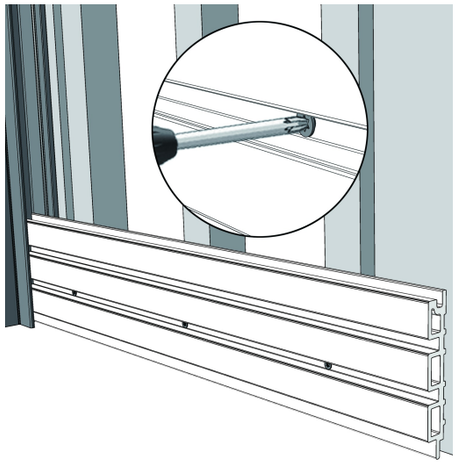
Фиг. 5-1 · Външен ъглов профил



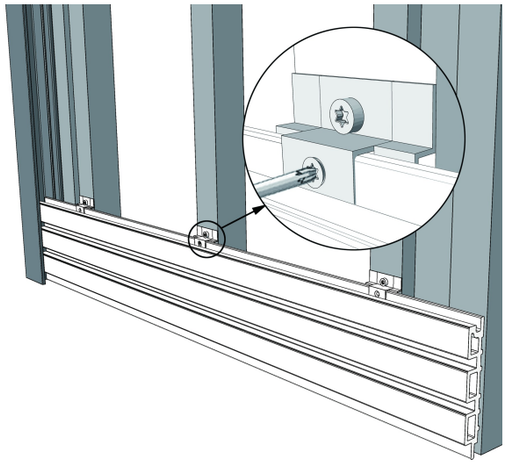
Фиг. 5-2 · Разрез: основа на стената и подконструкция

HLYC-015F: Монтирайте възел C, като вкарате изрязания профил във вече монтираната облицовка и закрепите с HLPM-115(I) в канала от другата страна - фиг. 5-1 и 5-2.

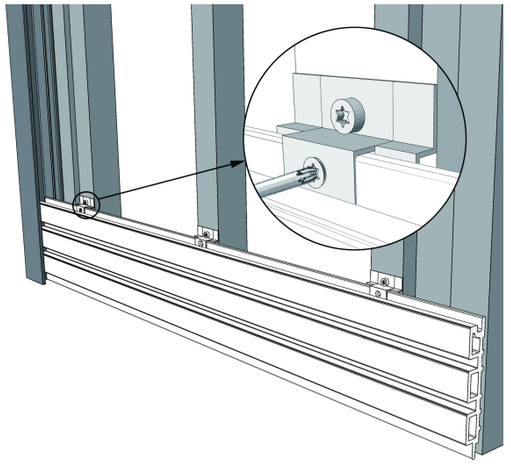
Монтаж на следващия участък



Фиг. 6-1 · Поставяне на дъската



Фиг. 6-2 · Монтаж на клипса



Фиг. 6-3 · Фиксиране в средата

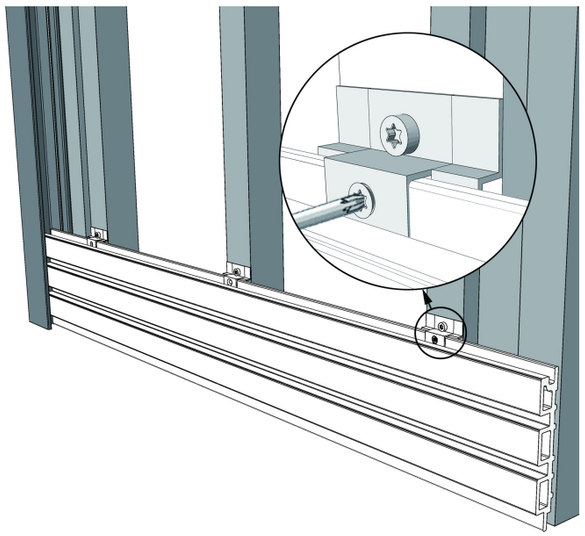
1. Вкарайте облицовъчната дъска в канала на HLYC-016F, плъзнете я надолу до монтажното положение и закрепете HLPM-115(I) в долния канал - фиг. 6-1.

2. Поставете свързващия клипс HLPM-103(J) и фиксиращия винт HLPM-119(I) в средата на дъската - фиг. 6-2, 6-3, 6-4 и 6-5.

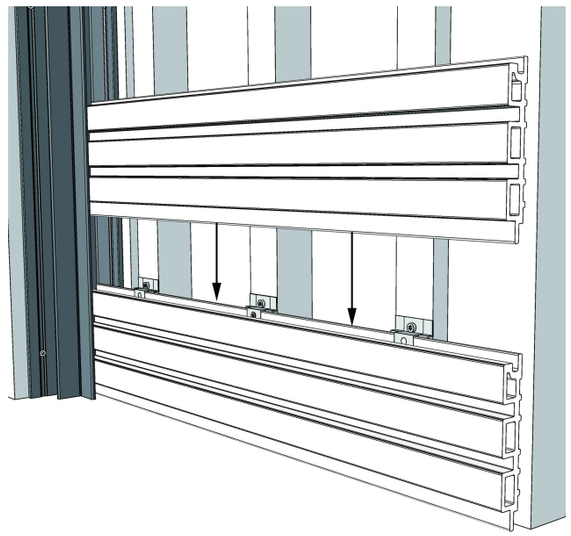
При поставяне на клипса ориентирайте отвора за фиксиращия винт към изпъкналата част на облицовката. Ако облицовката продължава по дължина с повече от една дъска, може да се използва HLYC-013F като междинен съединителен профил.

При фиксиращ винт в средата оставете разширителни фуги и в двата края на дъската. Размерите са по таблицата за надлъжните фуги в mm.

Крайни фиксирания на дъската



Фиг. 6-4 · Фиксиране в началния край



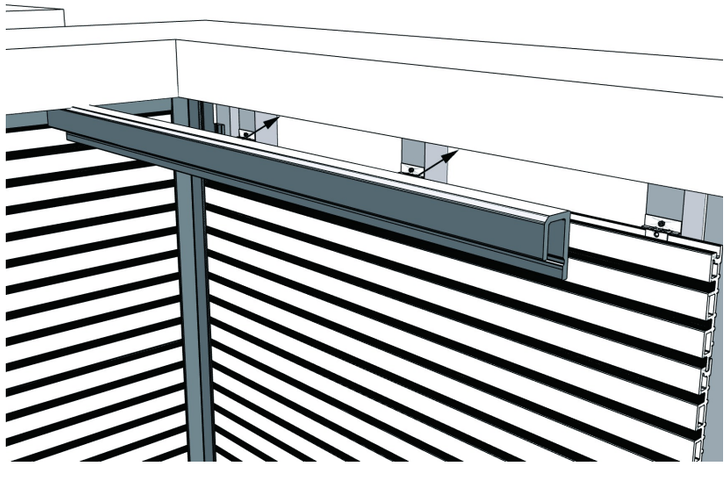
Фиг. 6-5 · Фиксиране в задния край

Фиг. 6-4: При фиксиращ винт в началния край оставете разширителна фуга между задния край на тази дъска и началния край на следващата. Размерът е по таблицата за надлъжните фуги в mm.

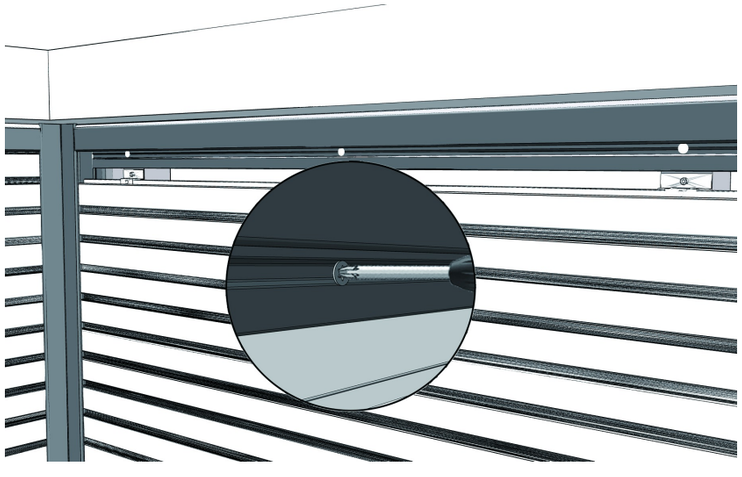
Фиг. 6-5: При фиксиращ винт в задния край оставете разширителна фуга между началния край на тази дъска и задния край на предходната. Размерът е по таблицата за надлъжните фуги в mm.

Продължете по стъпки 1 и 2 за монтажа на облицовката до предпоследната дъска в горната част.

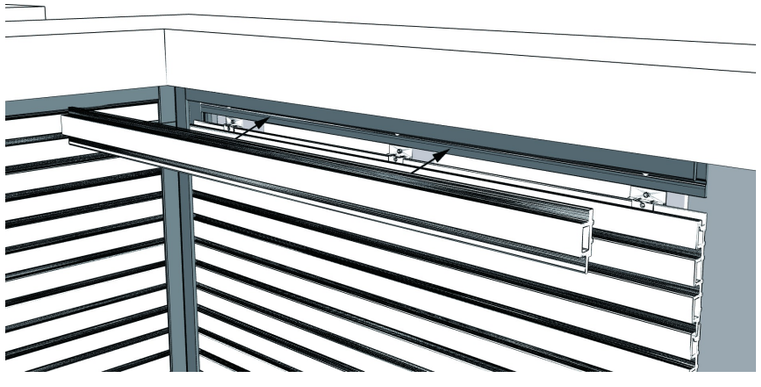
Горно завършване HLYC-016F



Фиг. 7-1 · Горен профил



Фиг. 7-2 · Закрепване

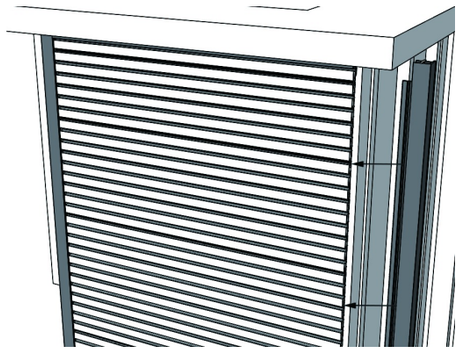


Фиг. 7-3 · Последна дъска

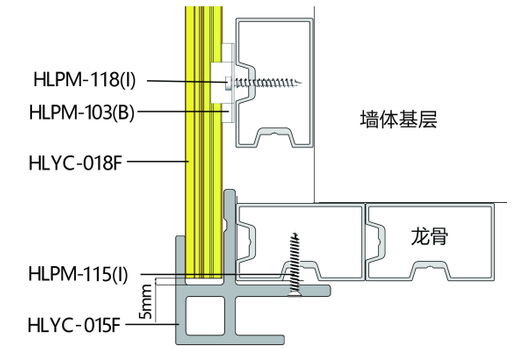
Монтаж на HLYC-016F: 1. Горният профил се монтира без изрязване с HLPM-115(I) - фиг. 7-1 и 7-2.

2. Изрежете облицовката до нужния размер и я захванете към HLPM-103(J) - фиг. 7-3.

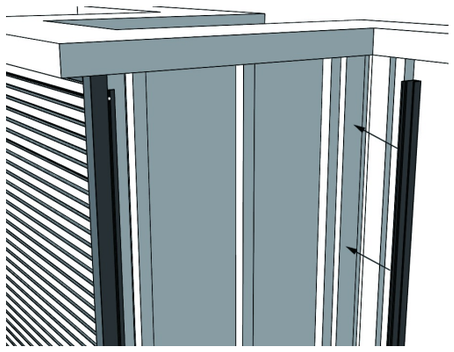
Външен и вътрешен ъгъл / възли d и E



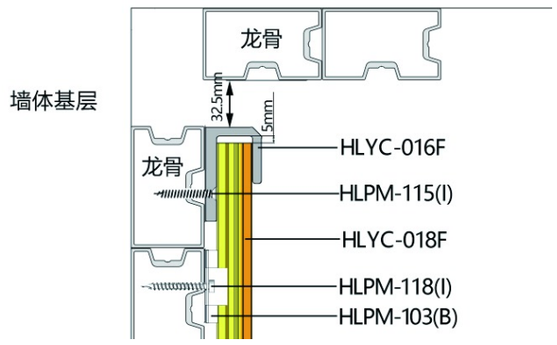
Фиг. 8-1 · HLYC-015F



Фиг. 8-2 · Външен ъгъл: разрез



Фиг. 9-1 · Страничен HLYC-016F



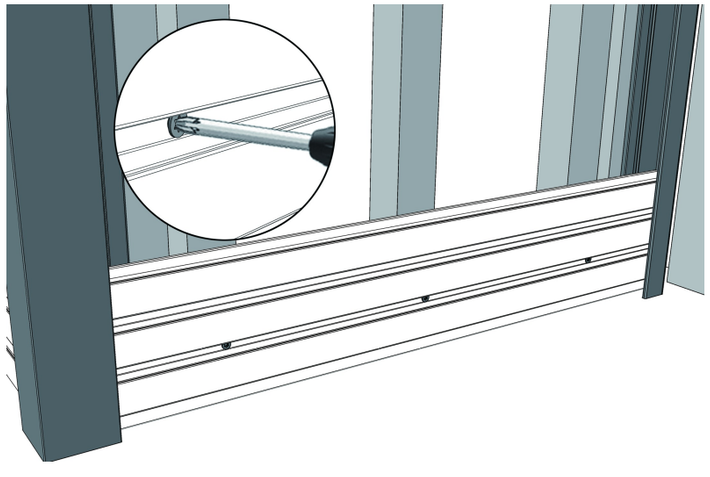
Фиг. 9-2 · Вътрешен ъгъл: разрез

HLYC-015F: Монтирайте възел d, вкарайте изрязания профил в монтираната облицовка и закрепете HLPM-115(I) в канала от другата му страна - фиг. 8-1 и 8-2.

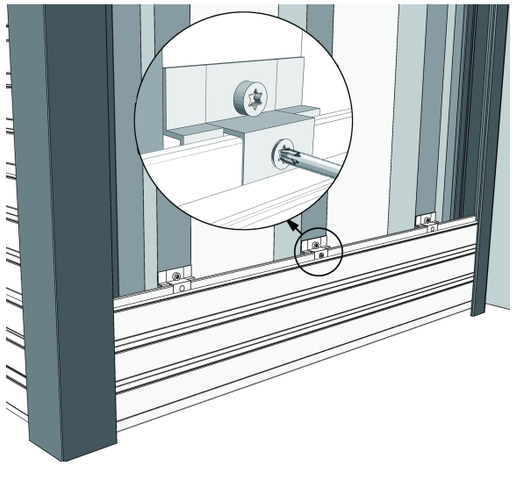
Страничен HLYC-016F: Монтирайте възел E във вътрешния ъгъл на стената - фиг. 9-1 и 9-2.

Изрежете HLYC-016F от първоначално изрязания край на дължина, малко по-голяма от ширината на горната облицовъчна дъска. Определете разстоянието 32,5 mm до носещия профил от другата страна и монтирайте изрязания HLYC-016F.

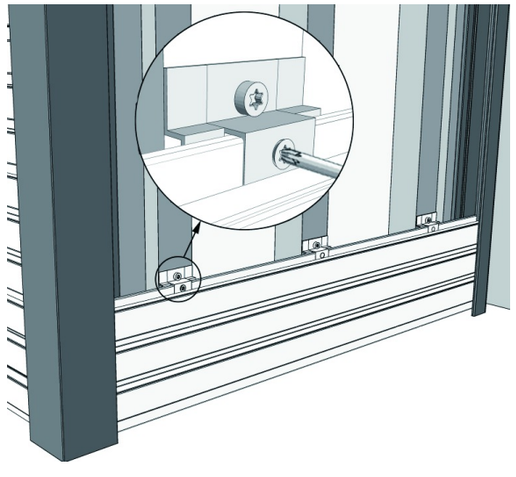
Облицовка при възел E



Фиг. 10-1 · Поставяне на дъската



Фиг. 10-2 · Монтаж на клипса



Фиг. 10-3 · Фиксиране в средата

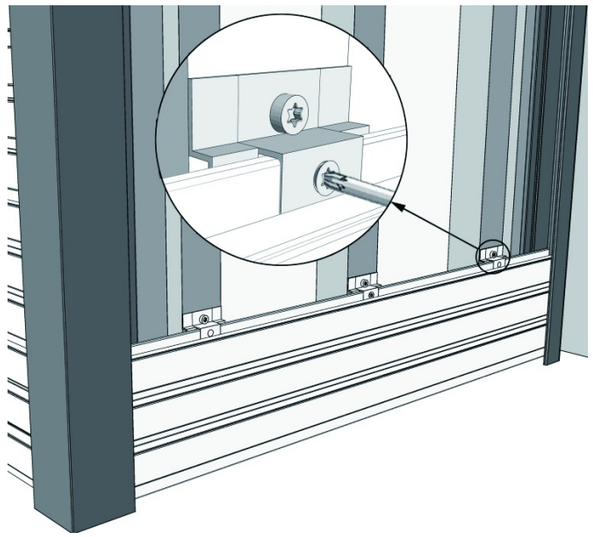
1. Вкарайте дъската в изрязаните HLYC-015F и HLYC-016F, плъзнете я надолу и закрепете HLPM-115(I) в долния канал - фиг. 10-1.

2. Поставете HLPM-103(J) и фиксиращ винт HLPM-119(I) в началото, средата или задния край - фиг. 10-2, 10-3, 10-4 и 10-5.

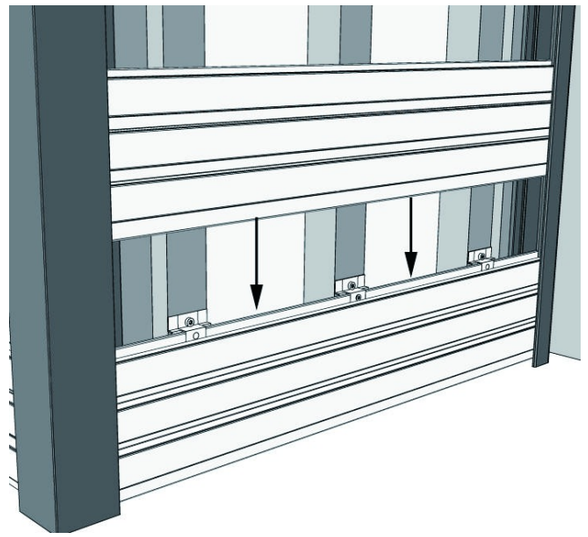
При поставяне на клипса ориентирайте отвора за фиксиращия винт към изпъкналата част на облицовката. Ако облицовката продължава по дължина с повече от една дъска, може да се използва HLYC-013F като междинен съединителен профил.

Фиг. 10-2 и 10-3: При фиксиращ винт в средата оставете разширителни фуги и в двата края на дъската. Размерите са по таблицата за надлъжните фуги в mm.

Крайни фуги при възел E



Фиг. 10-4 · Фиксиране в началния край



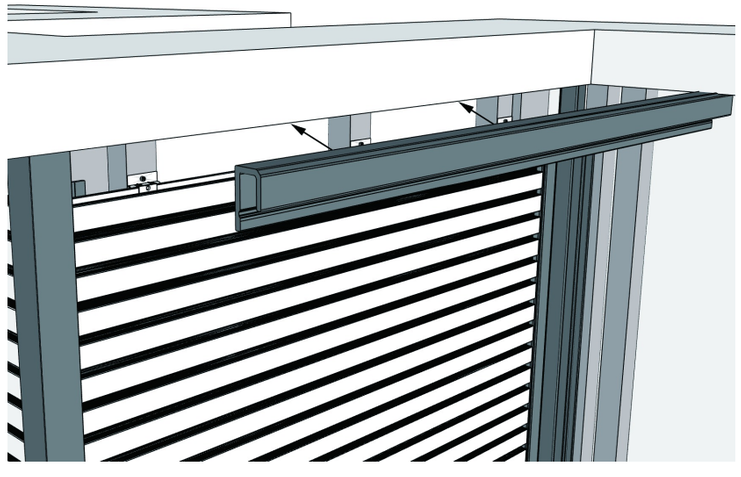
Фиг. 10-5 · Фиксиране в задния край

Фиг. 10-4: При фиксиращ винт в началния край оставете разширителна фуга между задния край на тази дъска и началния край на следващата. Размерът е по таблицата за надлъжните фуги в mm.

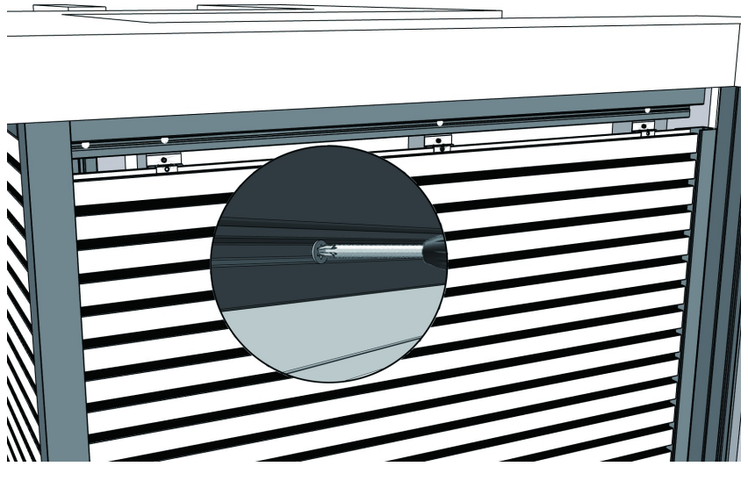
Фиг. 10-5: При фиксиращ винт в задния край оставете разширителна фуга между началния край на тази дъска и задния край на предходната. Размерът е по таблицата за надлъжните фуги в mm.

Продължете по стъпки 1 и 2 за монтажа на облицовката до предпоследната дъска в горната част.

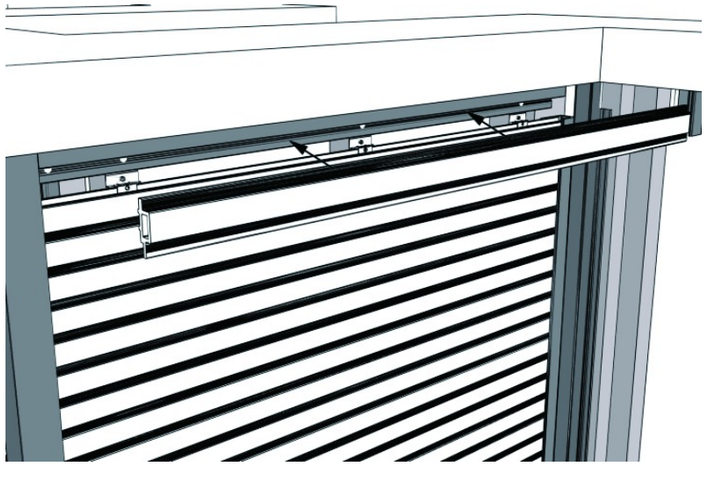
Горен HLYC-016F / поставяне на последната дъска



Фиг. 11-1 · Горен профил



Фиг. 11-2 · Закрепване

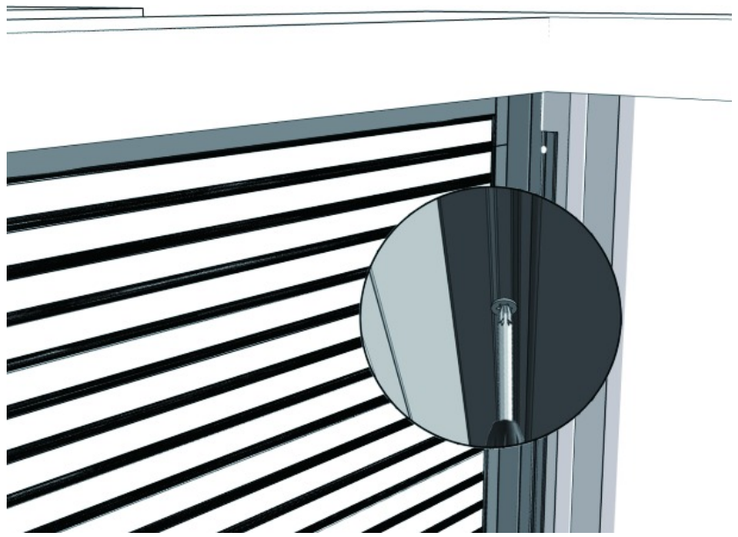


Фиг. 11-3 · Вкарване и плъзгане на дъската

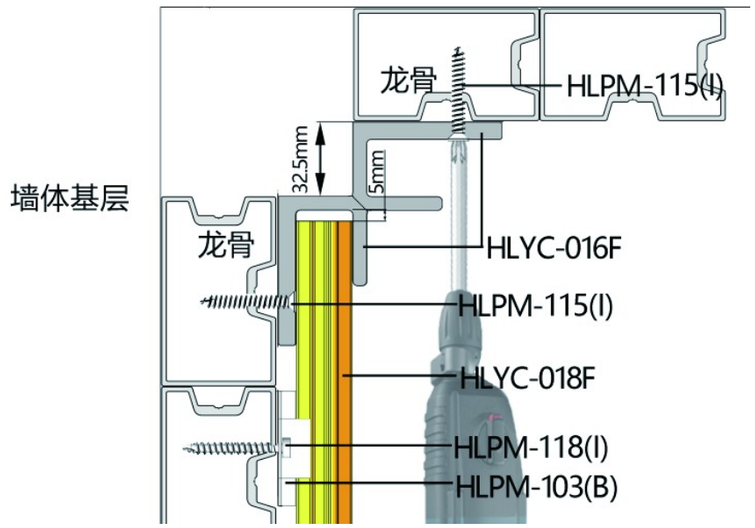
Горен профил: 1. Монтирайте HLYC-016F с HLPM-115(I) - фиг. 11-1 и 11-2. 2. Изрежете дъската до нужния размер и я захванете към HLPM-103(J) - фиг. 11-3.

Съвет: Единият край на последната горна дъска се вкарва в канала на HLYC-015F, а другият - в отвора на височина една дъска, оставен след второто изрязване на HLYC-016F. Това позволява вкарване и последващо плъзгане надолу при наличие на стреха.

Страничен HLYC-016F / закрепване



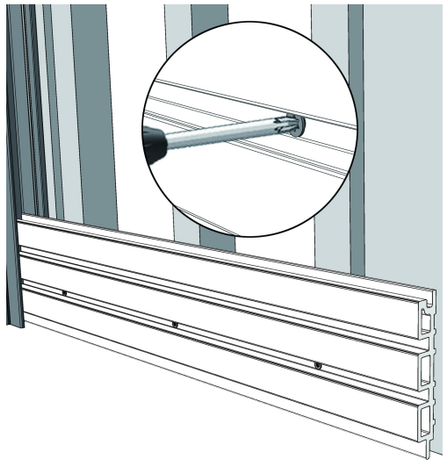
Фиг. 12-1 · Закрепване от другата страна



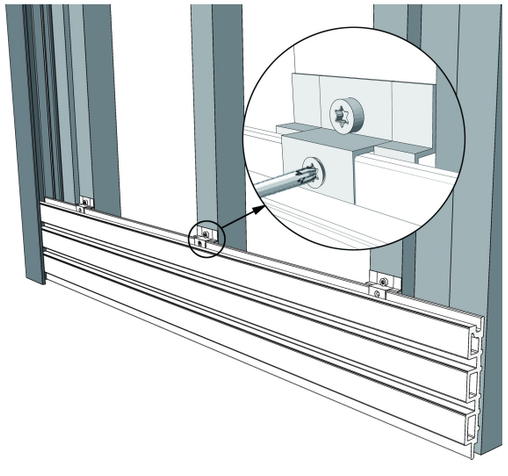
Фиг. 12-2 · Разрез: основа на стената и подконструкция

HLYC-016F от другата страна: Притегнете монтирания профил и закрепете HLPM-115(I) в предвидения канал за винтове - фиг. 12-1 и 12-2.

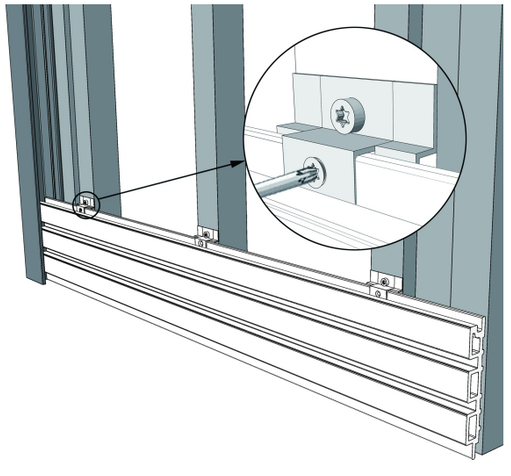
Продължение на хоризонталната облицовка



Фиг. 13-1 · Поставяне на дъската



Фиг. 13-2 · Монтаж на клипса



Фиг. 13-3 · Фиксиране в средата

1. Вкарайте дъската в изрязаните HLYC-015F и HLYC-016F, плъзнете я надолу до монтажното положение и закрепете HLPM-115(I) в долния канал - фиг. 13-1.

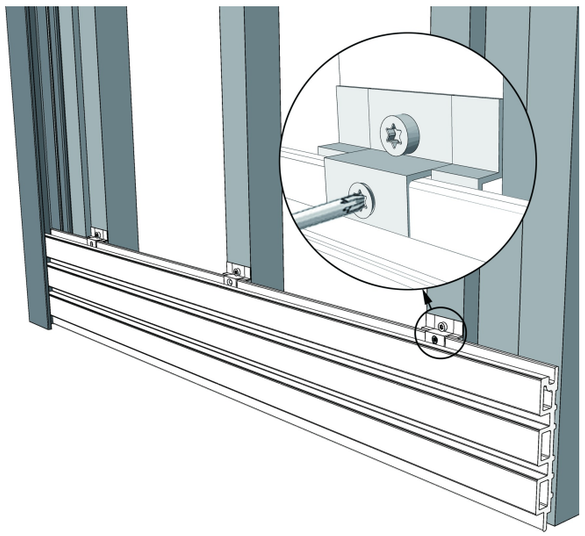
2. Поставете HLPM-103(J) и фиксиращ винт HLPM-119(I) в началото, средата или задния край на дъската - фиг. 13-2, 13-3, 13-4 и 13-5.

При поставяне на клипса ориентирайте отвора за фиксиращия винт към изпъкналата част на облицовката. Ако облицовката продължава по дължина с повече от една дъска, може да се използва HLYC-013F като междинен съединителен профил.

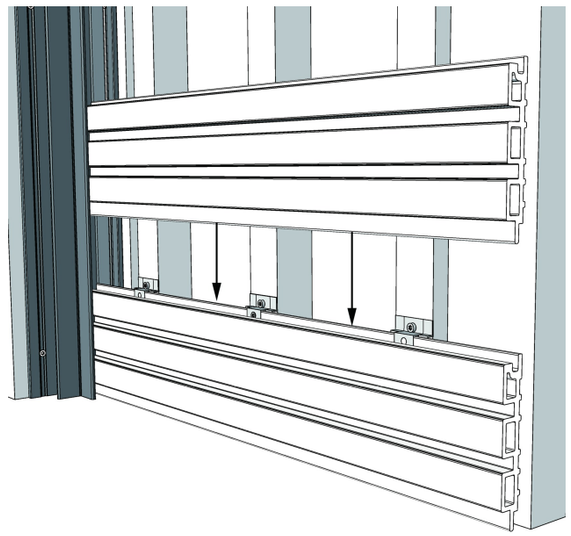
Фиг. 13-3: При фиксиращ винт в средата оставете разширителни фуги и в двата края на дъската. Размерите са по таблицата за надлъжните фуги в mm.

При фиксиращ винт в началния край оставете разширителна фуга между задния край на тази дъска и началния край на следващата. Размерът е по таблицата за надлъжните фуги в mm.

Фиксиране в краищата и продължаване



Фиг. 13-4 · Фиксиране в задния край

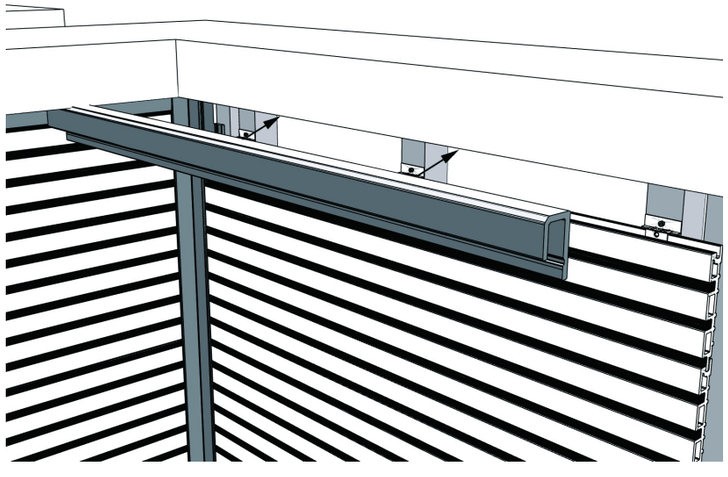


Фиг. 13-5 · Последователен монтаж

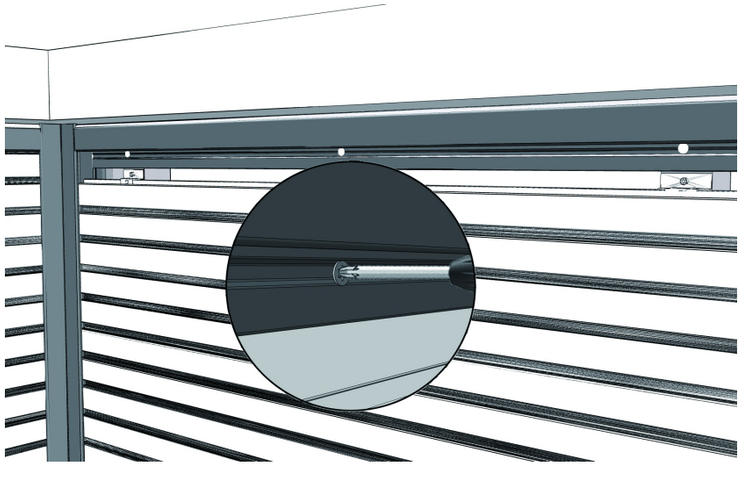
Фиг. 13-4: При фиксиращ винт в задния край оставете разширителна фуга между началния край на тази дъска и задния край на предходната. Размерът е по таблицата за надлъжните фуги в mm.

Фиг. 13-5: Продължете по стъпки 1 и 2 за монтажа на облицовката до предпоследната дъска в горната част.

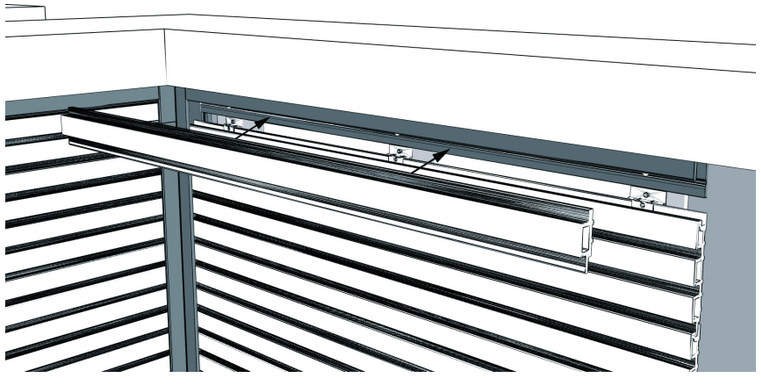
Горен профил и последна дъска



Фиг. 14-1 · Горен HLYC-016F



Фиг. 14-2 · Закрепване



Фиг. 14-3 · Последна дъска

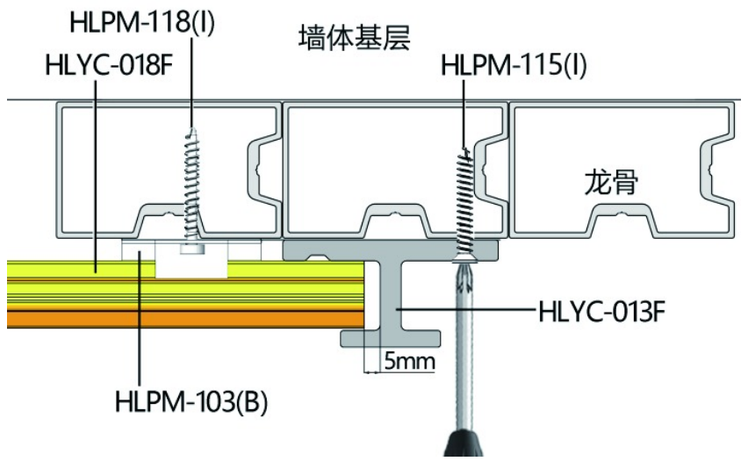
1. Монтирайте горния HLYC-016F с HLPM-115(I) - фиг. 14-1 и 14-2.

2. Изрежете дъската до нужния размер и я захванете към HLPM-103(J) - фиг. 14-3.

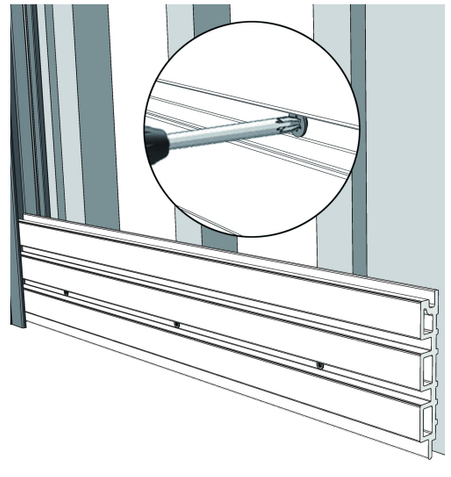
Съединителен профил HLYC-013F / възел f



Фиг. 15-1 · Съединителен профил



Фиг. 15-2 · Разрез на съединението



Фиг. 16-1 · Поставяне на дъската

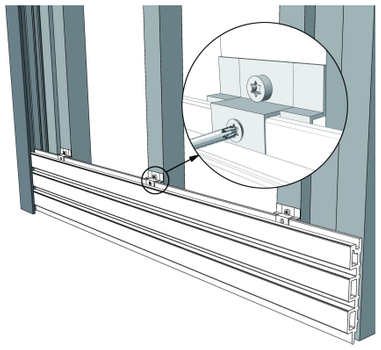
1. Монтирайте възел f, като вкарате изрязания HLYC-013F в монтираната облицовка. Предварително пробийте отвора в канала от другата страна и закрепете HLPM-115(I) - фиг. 15-1 и 15-2.

1. Вкарайте дъската в канала на HLYC-013F, плъзнете я надолу до монтажното положение и закрепете HLPM-115(I) в долния канал - фиг. 16-1.

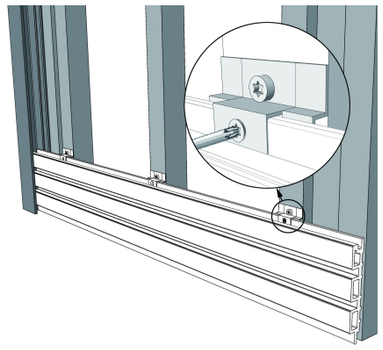
2. Поставете HLPM-103(J) и фиксиращ винт HLPM-119(I) в началото, средата или задния край на дъската - фиг. 16-2, 16-3, 16-4 и 16-5.

При поставяне на клипса ориентирайте отвора за фиксиращия винт към изпъкналата част на облицовката. Ако облицовката продължава по дължина с повече от една дъска, може да се използва HLYC-013F като междинен съединителен профил.

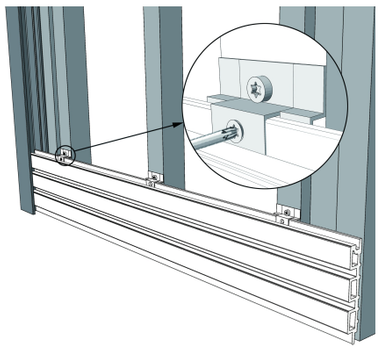
Фуги при съединяване по дължина



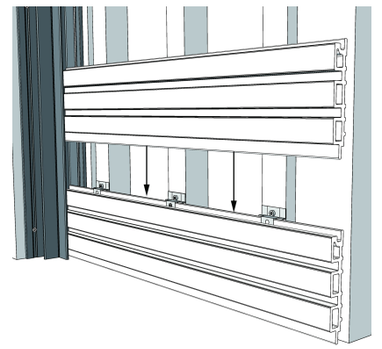
Фиг. 16-2 · Клипс



Фиг. 16-3 · Средно фиксиране



Фиг. 16-4 · Крайно фиксиране



Фиг. 16-5 · Продължаване на монтажа

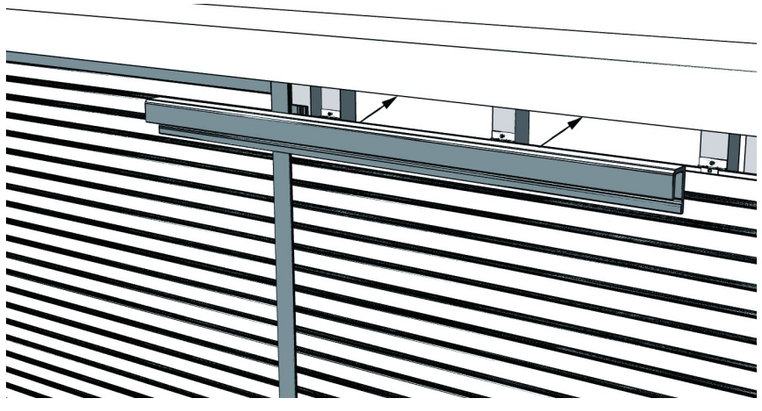
Фиг. 16-2 и 16-3: При фиксиращ винт в средата оставете разширителни фуги и в двата края на дъската. Размерите са по таблицата за надлъжните фуги в mm.

При фиксиращ винт в началния край оставете разширителна фуга между задния край на тази дъска и началния край на следващата. Размерът е по таблицата за надлъжните фуги в mm.

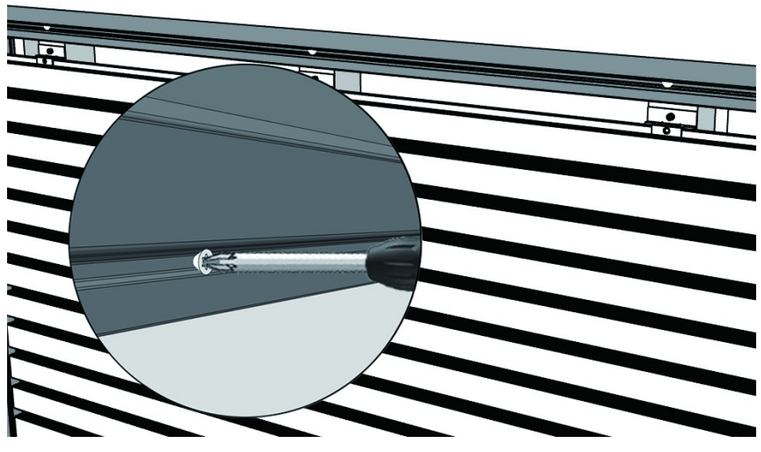
При фиксиращ винт в задния край оставете разширителна фуга между началния край на тази дъска и задния край на предходната. Размерът е по таблицата за надлъжните фуги в mm.

Продължете по стъпки 1 и 2 за монтажа на облицовката до предпоследната дъска в горната част.

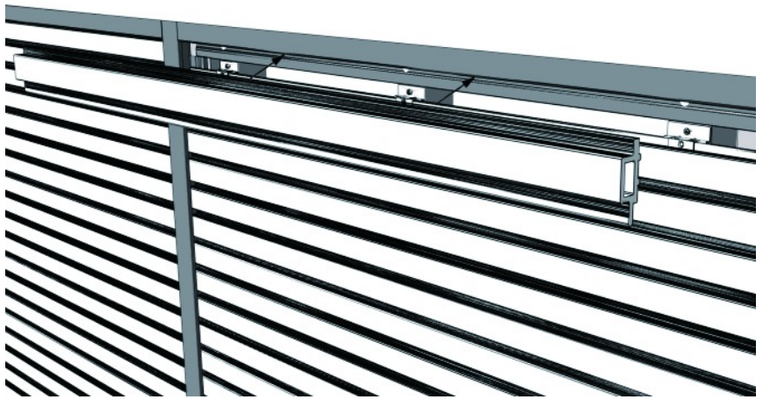
Горно завършване на последния участък



Фиг. 17-1 · Горен HLYC-016F



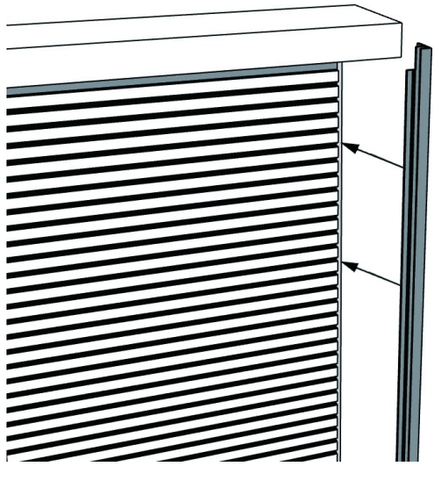
Фиг. 17-2 · Закрепване



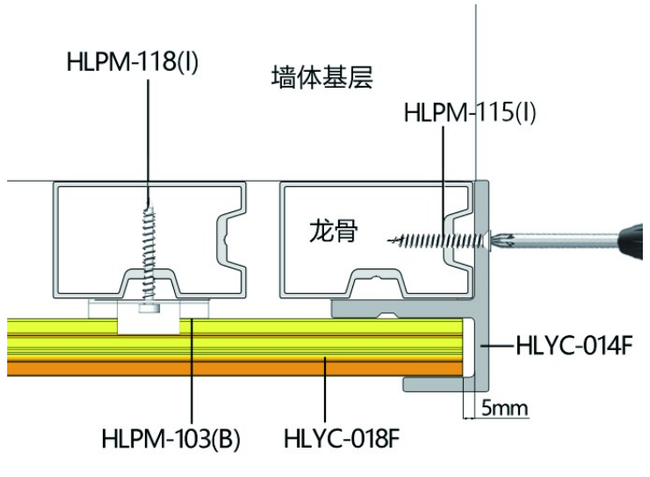
Фиг. 17-3 · Последна дъска

Горен HLYC-016F: 1. Монтирайте с HLPM-115(I) - фиг. 17-1 и 17-2. 2. Изрежете ширината на облицовъчната дъска според обекта и я захванете към монтажния клипс - фиг. 17-3.

Краен F-профил и завършена облицовка



Фиг. 18-1 · Краен HLYC-014F



Фиг. 18-2 · Разрез на крайното завършване

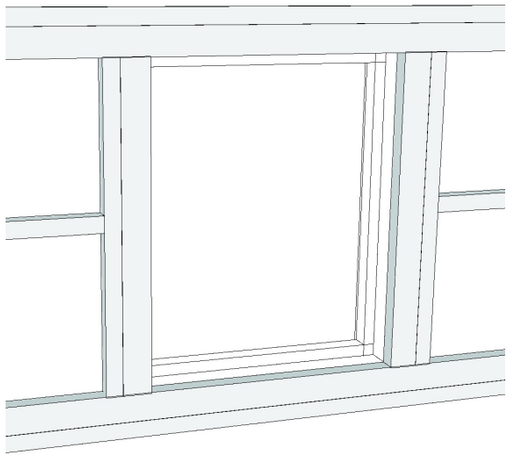


Фиг. 19 · Завършена облицовка

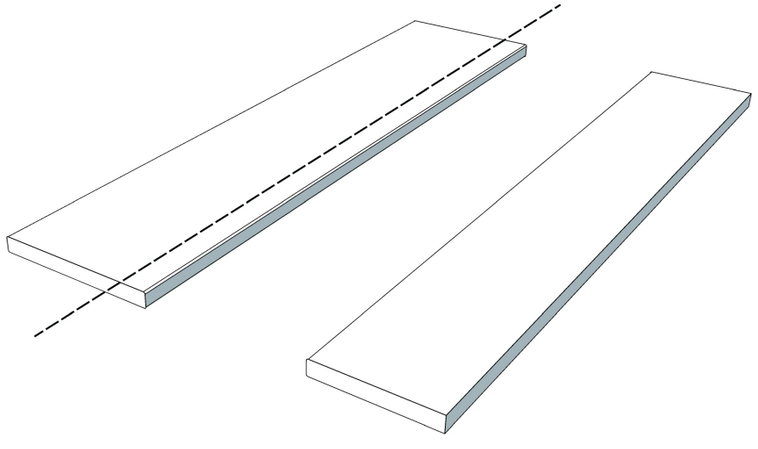
HLYC-014F: Монтирайте възел G. Захванете изрязания F-профил към монтираната облицовка и закрепете с HLPM-115(I) към носещия профил отстрани на HLYC-014F - фиг. 18-1 и 18-2.

Фиг. 19 показва завършения вид на хоризонталната облицовка.

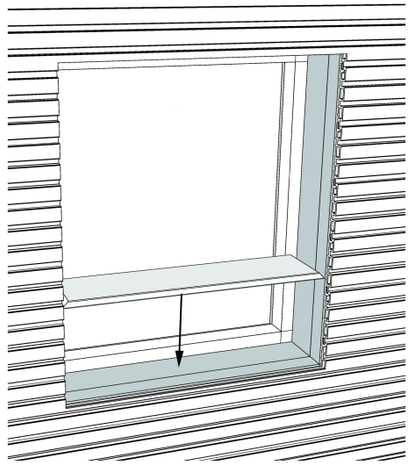
Оформяне на отвори / подготовка



Разположение на носещите профили около отвора



Фиг. 16-1 · Изрязване на HLSC-022B

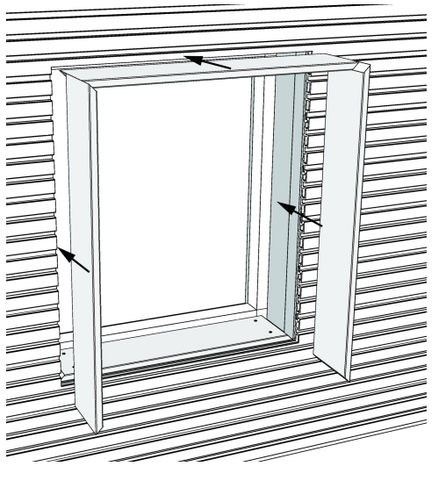


Фиг. 16-2 · Начален монтаж около отвора

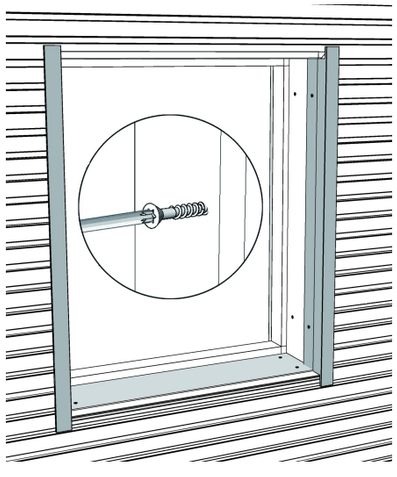
1. Определете и изрежете HLSC-022B според размерите на отворите - фиг. 16-1.

2. Монтирайте облицовката около отворите, като предварително пробиете отвори и закрепите с видими крепежи - фиг. 16-2, 16-3 и 16-4.

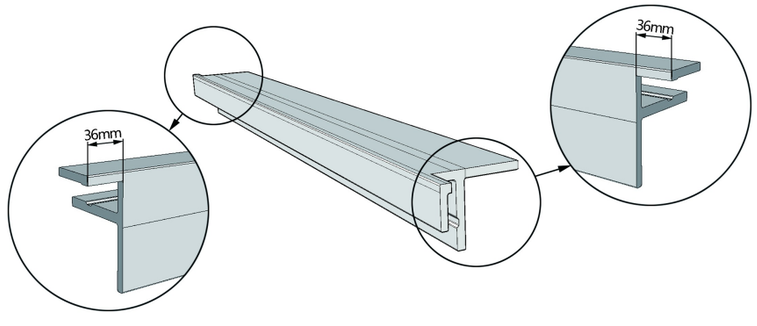
Оформяне на отвори / облицовка и крайни профили



Фиг. 16-3 · Облицовка около отвора



Фиг. 16-4 · Предварително пробиване и закрепване

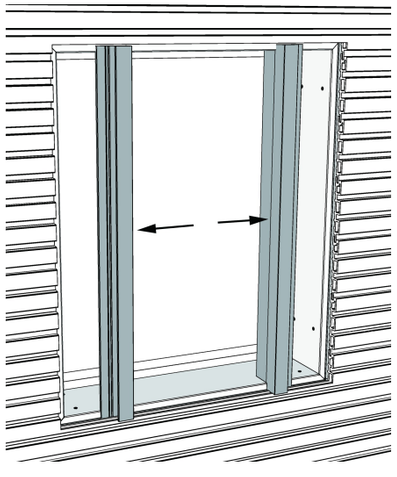


Фиг. 16-5 · Изрязване на HLYC-014F

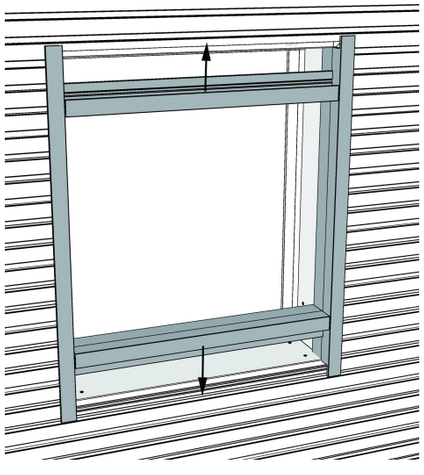
2. Монтирайте облицовката около отворите, като предварително пробиете отвори и закрепите с видими крепежи - фиг. 16-2, 16-3 и 16-4.

3. Определете и изрежете HLYC-014F според размерите на отворите - фиг. 16-5.

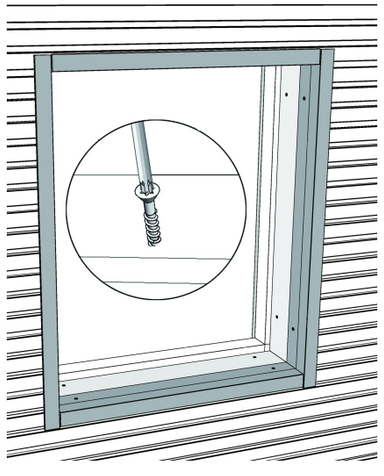
Отвори / монтаж на F-профилите



Фиг. 16-6 · HLYC-014F около отвора



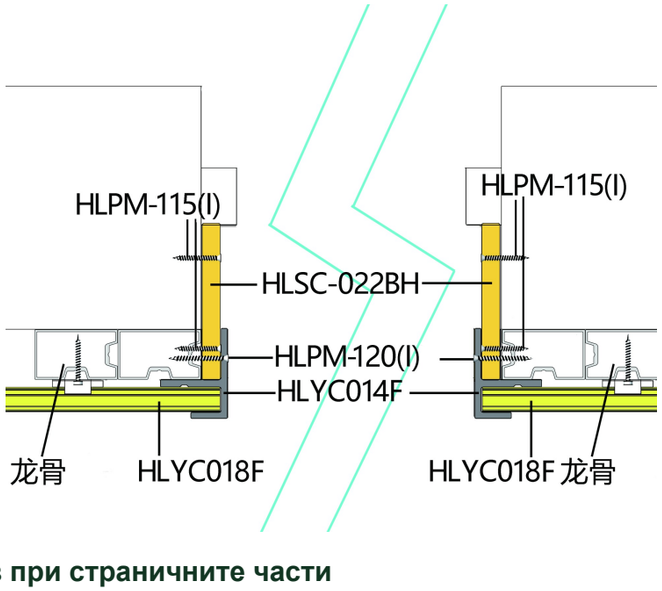
Фиг. 16-7 · Оформяне на горната страна



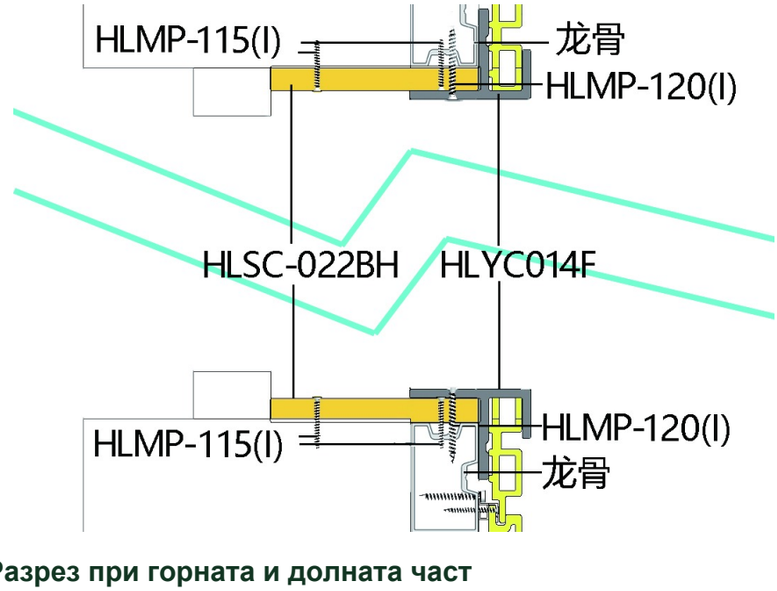
Фиг. 16-8 · Закрепване на профила

4. Монтирайте HLYC-014F около отворите за врати и прозорци - фиг. 16-6, 16-7 и 16-8.

Отвори / монтажни разрези



Фиг. 16-9 · Разрез при страничните части



Фиг. 16-10 · Разрез при горната и долната част

5. Разрезите на оформянето около отворите са показани на фиг. 16-9 и 16-10.

Подконструкция: носещите профили, показани в сиво. Основа на стената: носещата повърхност зад системата. Фиксиращ винт: винтът, който определя мястото на фиксиране и посоките на температурното движение.